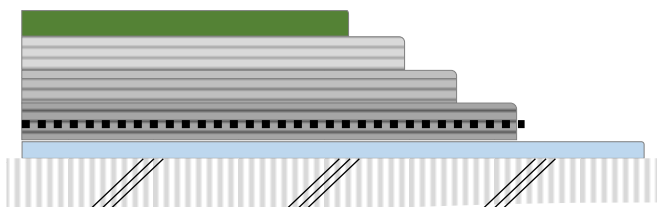


# カナエハイボンドコート 標準施工仕様書

## 工法名:HMR-2 (非歩行用)

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ レイタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。</li> <li>・ クラック及び浮陸は補修すること。</li> <li>・ 下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。</li> </ul>
2. プライマー	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ①<b>プライマー</b> の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／10)</li> <li>・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。</li> <li>・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。</li> </ul> <p>≪塗布量 0.15 kg/m<sup>2</sup> 塗装間隔 0.5～1 時間(20℃)≫</p>
3. 下 塗 り (クロス貼り付け)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ②<b>ハイボンドコート下塗り</b> の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／5～6)</li> <li>・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。</li> <li>・ 混合した塗材の必要量の半分を下地に ローラー 及び 刷毛 で均一に塗布する。</li> <li>・ クロス 及び 不織布 をのせ、残りの塗材をその上に流して ローラー 又は 刷毛 により押さえながら塗布する。</li> </ul> <p>≪塗布量 1.00 kg/m<sup>2</sup> 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
4. 中 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ③<b>ハイボンドコート中塗り</b> の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4)</li> <li>・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。</li> <li>・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。</li> </ul> <p>≪塗布量 1.00 kg/m<sup>2</sup> 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
5. 上 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ④<b>ハイボンドコート上塗り</b> の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4)</li> <li>・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。</li> <li>・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。</li> </ul> <p>≪塗布量 1.00 kg/m<sup>2</sup> 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
6. トップコート (ハイボンドトップ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ⑤<b>ハイボンドトップ</b> を ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。</li> </ul> <p>≪塗布量 0.70 kg/m<sup>2</sup> 養生 24 時間以上(20℃)≫</p>

### [施工図]



- ⑤ ハイボンドトップ (0.70 kg/m<sup>2</sup>)
- ④ ハイボンドコート上塗り (1.00 kg/m<sup>2</sup>)
- ③ ハイボンドコート中塗り (1.00 kg/m<sup>2</sup>)
- ② ハイボンドコート下塗り (1.00 kg/m<sup>2</sup>)
- ① プライマー (0.15 kg/m<sup>2</sup>)