

カナエハイボンドコート 標準施工仕様書

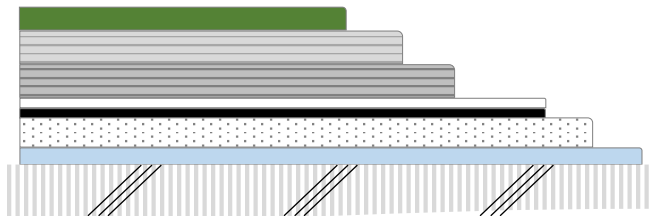
工法名：通気緩衝工法 HMR-1K（軽歩行用）

カナエ化学工業株式会社

TEL. 06 (6418) 1501

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ・レタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。 ・クラック及び浮陸は補修すること。 ・下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。
2. カナエシート 貼り付け (通気緩衝シート)	<ul style="list-style-type: none"> ・①カナエシート用接着剤を原液のままローラー又は刷毛で均一に塗布。 ・直ちに、②カナエシートを貼り付ける。立ち上がり部分から5~10cm程度間隔をとり、途中歪み等が発生した場合は②カナエシートを切断し、再度修正して貼り付ける。 ・貼り付け後、②カナエシートを空ローラーで転圧し密着させる。 ・②カナエシートの外周部を変性シリコーンシーリング材で押さえる。 ・立ち上がり面には、②カナエシートは貼り付けず、③補強用ハイボンドクロスを貼り付ける。 <p>*ハイボンドコート#300(液)/ハイボンドコートP(粉)/水=18/15/3~4により施工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・②カナエシートと③補強用ハイボンドクロスのラップ幅は最低10cm確保する。 ・②カナエシートに切込みを入れて脱気筒を設置する。(約50㎡当たり1個) ・②カナエシート継目部には、③カナエテープを貼り付ける。
3. 下 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・④ハイボンドコート下塗りの調合。 (ハイボンドコート#300(液)/ハイボンドコートP(粉)/水=18/15/3~4) ・攪拌混合はハンドミキサー又はマーゼルで充分に行う。 ・ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 1.00 kg/㎡ 塗装間隔 3~4時間(20℃)≫</p>
4. 上 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・⑤ハイボンドコート上塗りの調合。 (ハイボンドコート#300(液)/ハイボンドコートP(粉)/水=18/15/3~4) ・攪拌混合はハンドミキサー又はマーゼルで充分に行う。 ・ローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 1.00 kg/㎡ 塗装間隔 3~4時間(20℃)≫</p>
5. トップコート (ハイボンドトップ)	<ul style="list-style-type: none"> ・⑥ハイボンドトップをローラー又は刷毛にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 0.70 kg/㎡ 養生 24時間以上(20℃)≫</p>

[施工図]



- ⑥ ハイボンドトップ (0.70 kg/㎡)
- ⑤ ハイボンドコート上塗り (1.00 kg/㎡)
- ④ ハイボンドコート下塗り (1.00 kg/㎡)
- ③ 補強用ハイボンドクロス + カナエテープ
- ② カナエシート (通気緩衝シート)
- ① カナエシート用接着剤 (0.30 kg/㎡)