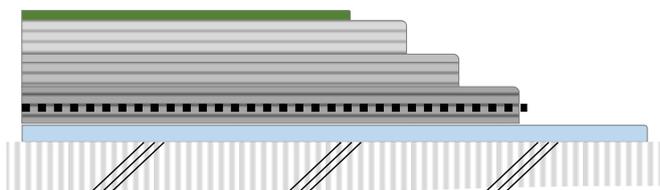


カナエハイボンドコート 標準施工仕様書

工法名:HM-2 (非歩行用)

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ・ レイタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。 ・ クラック及び浮陸は補修すること。 ・ 下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。
2. プライマー	<ul style="list-style-type: none"> ・ ①プライマー の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／10) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 0.15 kg/m² 塗装間隔 0.5～1 時間(20℃)≫</p>
3. 下 塗 り (クロス貼り付け)	<ul style="list-style-type: none"> ・ ②ハイボンドコート下塗り の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／5～6) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ 混合した塗材の必要量の半分を下地に ローラー 及び 刷毛 で均一に塗布する。 ・ クロス 及び 不織布 をのせ、残りの塗材をその上に流して ローラー 又は 刷毛 により押さえながら塗布する。 <p>≪塗布量 1.00 kg/m² 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
4. 中 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・ ③ハイボンドコート中塗り の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 1.00 kg/m² 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
5. 上 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・ ④ハイボンドコート上塗り の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 1.00 kg/m² 塗装間隔 3～4 時間(20℃)≫</p>
6. トップコート (ケートップライナーCSK)	<ul style="list-style-type: none"> ・ ⑤ケートップライナーCSK を ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>≪塗布量 0.15 kg/m² 養生 24 時間以上(20℃)≫</p>

[施工図]



- ⑤ ケートップライナーCSK (0.15 kg/m²)
- ④ ハイボンドコート上塗り (1.00 kg/m²)
- ③ ハイボンドコート中塗り (1.00 kg/m²)
- ② ハイボンドコート下塗り (1.00 kg/m²)
- ① プライマー (0.15 kg/m²)