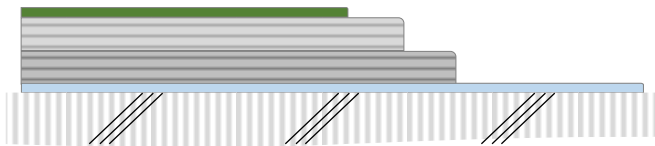


カナエハイボンドコート 標準施工仕様書

工法名：HM-1（非歩行用）

工 程	施 工 仕 様
1. 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ・ レイタンス、油脂、塵埃などを充分に取り除く。 ・ クラック及び浮陸は補修すること。 ・ 下地の凸凹部は樹脂モルタルで平滑にする。
2. プライマー	<ul style="list-style-type: none"> ・ ①プライマー の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／10) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>《塗布量 0.15 kg／㎡ 塗装間隔 0.5～1 時間(20℃)》</p>
3. 下 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・ ②ハイボンドコート下塗り の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>《塗布量 1.00 kg／㎡ 塗装間隔 3～4 時間(20℃)》</p>
4. 上 塗 り	<ul style="list-style-type: none"> ・ ③ハイボンドコート上塗り の調合。 (ハイボンドコート#300(液)／ハイボンドコートP(粉)／水=18／15／3～4) ・ 攪拌混合は ハンドミキサー 又は マーゼル で充分に行う。 ・ ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>《塗布量 1.00 kg／㎡ 塗装間隔 3～4 時間(20℃)》</p>
5. トップコート (ケートップライナーCSK)	<ul style="list-style-type: none"> ・ ④ケートップライナーCSK を ローラー 又は 刷毛 にて均一に塗布する。 <p>《塗布量 0.15 kg／㎡ 養生 24 時間以上(20℃)》</p>

[施工図]



- ④ ケートップライナーCSK (0.15 kg／㎡)
- ③ ハイボンドコート上塗り (1.00 kg／㎡)
- ② ハイボンドコート下塗り (1.00 kg／㎡)
- ① プライマー (0.15 kg／㎡)